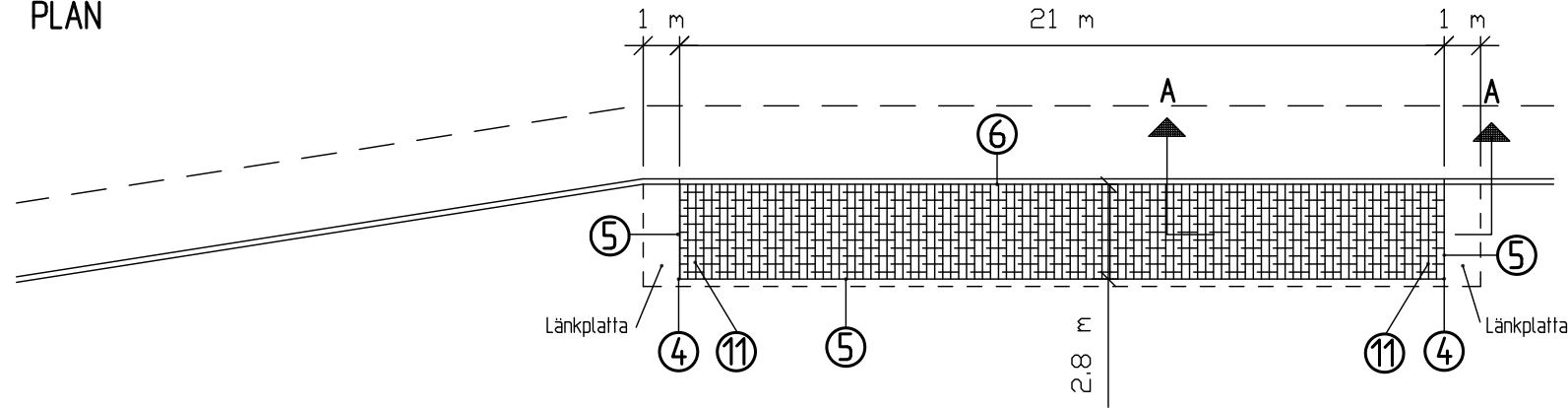
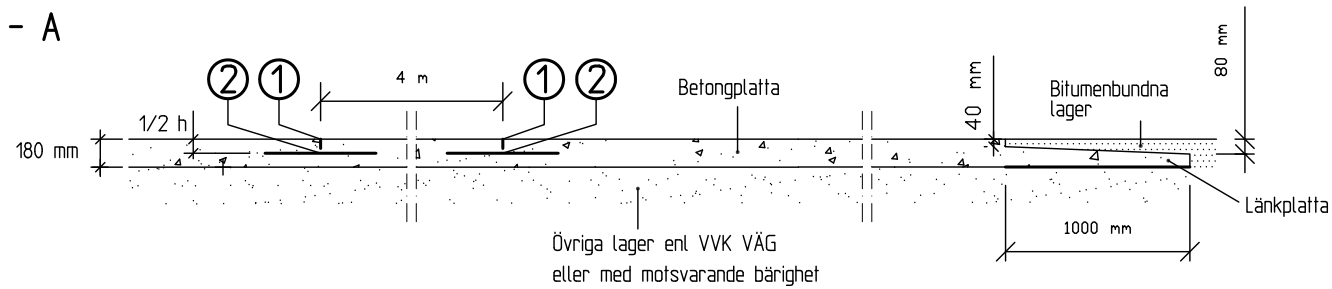


PLAN

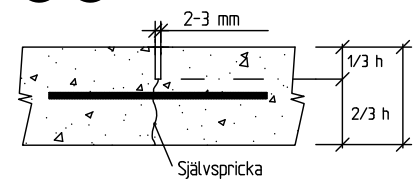


SEKTION A - A



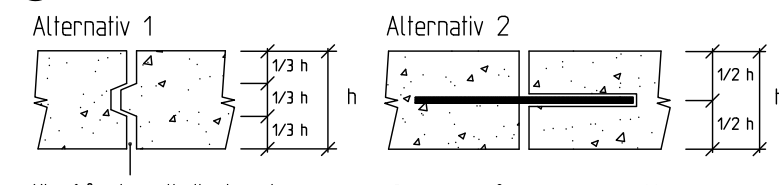
DETALJER

① ② Tvärgående fog



Dymling stätstång 16 mm, längd 600 mm

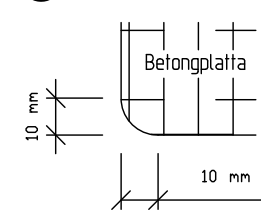
③ Fog vid gjutetapper



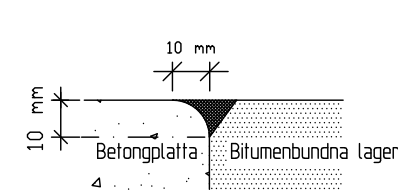
Ytan från etapp ett oljas in med formolja före gjutning av etapp två.

Dymling stätstång 16 mm, längd 600 mm
Fogbror
Rörhylsa, invändigt insmord

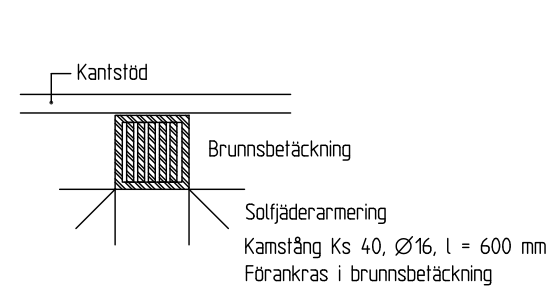
④ Rundade ytterhörn



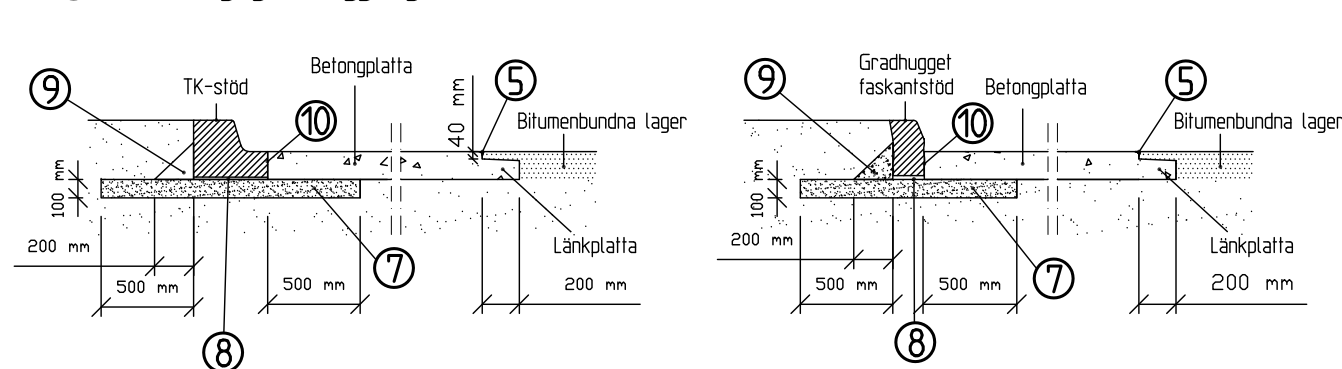
⑤ Anslutning till asfalt



⑫ Ingiutna detaljer



⑥ Anslutning/grundläggning kantstöd



Utförandebeskrivning

Lager under betongplattan dimensioneras enligt VVK VÄG eller med motsvarande bärlighet.

- ① Tvärgående fogar utförs med en bredd av 2 mm, max 3 mm, c/c 4 m tvärs betongyta till djup motsvarande 1/3 av betongjockleken inom 36 tim efter gjutning.
- ② Samtliga fogar skall förses med dymlingar c/c 300 mm av rostskyddat stätståhl med 16 mm diameter, längd 600 mm. Dymlingarna placeras på djup motsvarande halva betongjockleken, 1/2 h.
- ③ För att uppnå samverkan mellan gjutetapper skall någon av nedanstående alternativ användas:
Alt 1. Not och spont. Alt 2. Avdragsbanor i kombination med dymling.
- ④ Ytterhörn skall rundas av med kantverktyg och kanten på hörnen fasas enligt detalj 5.
- ⑤ Vid ytterkant form skall fasning utföras med formlist eller kantverktyg. Vid gjutning mot befintligt bitumenbundet lager skall fog, mellan betong och detta lager, förses med fogband typ Viaflex eller likvärdigt.
- ⑥ Anslutning kantstöd, se detaljer 7, 8, 9, 10.
- ⑦ Stabiliserat grus:
Cementbundet grus, CG (medelvärde för tryckhållfasthet /11,5 MPa efter 7 dygn), med en tjocklek av 100 mm. Den färdigpackade CG-ytan skall så snart som möjligt successivt förseglas med 0,6-0,8 kg/m² bitumentösning. Vid köryta med bitumenbundna lager kan CG under TK-stödet bytas mot 100 mm bundet bärlager enligt TBv Bel, se TPU kap A11.
- ⑧ Gradhugget granitkantstöd och TK-stöd stutfixeras i cementbruk (500 kg anläggningscement per m³ cementbruk).
- ⑨ Motstöd av betong C35/45, enligt betongbeskrivning. Konsistensklass S1.
- ⑩ Plastfolie utläggs mot kantstöd vid gjutning för att förhindra vidhäftning. (Tillhör betongplattan)
- ⑪ Ytterhörnen solfjäderarmeras med kamstång ϕ 10. 5 st 1,0 m långa armeringsstänger läggs in solfjäderformigt. Dessutom skall 1 st 3,0 m lång armeringsstång, som bockas på mitten, läggas in. Den förläggs med vinkelspetsen vid hörnet och skänklarna parallella med de båda betongsidorna.

Betongbeskrivning (vid olika alternativ anges val i bygghandling).

Betong C35/45, vct 0,40, XD3, XF4, CEM I, BV/SR/LA (begränsad värmeutveckling/sulfatresistent/lågalkalisk). Frystestad enligt SS 13 72 44 metod A.

Ballast Kulkvarnsvärde för stenmaterial / 8 mm

Alt 1. Utan allmän trafik λ 30. Alt 2. Med allmän trafik λ DT k λ 4000 λ 15. Alt 3. Med allmän trafik λ DT k > 4000 λ 9, samt att halten av stenmaterial / 8 mm skall vara minst 50 %.

Konsistensklass S2 alt. S3.

Stålfiberarmering Stålfiber 30 kg/m³, längd 45-70 mm. Fiberbetong skall ha en resthållfasthet R10,30 / 50% oavsett fibertyp. Ytan skall bearbetas med fiberrulle för att undvika fibrer i överytan. När betongytan beträds av många forgängare bör plastfiber typ Forta Ferro, 3 kg/m³, ersätta stålfiber i de översta 50 mm av betongplattan. Skiktet med plastfiber (50 mm) gjuts vått i vått med skiktet med stålfiber (100 mm). Utförs i samråd med beställaren.

Kulör Vid annan kulör än betongens naturliga färg skall betongmassan genomfärgas med pigment, normalt 4% av cementvikten. Kulör anges i bygghandling.

Yt förstärkning Ytan skall förstärkas med hårdbetong, 3 kg/m². Kulör anges i bygghandling.

Ytstruktur Alt 1. Mönstertextur i överyta, typ storgatsten. Alt 2. Kvastning i överyta, normalt vinkelrätt mot körriktningen.

Härdning All nygjuten betong skall härdas. Alt 1. Vatten. Alt 2. Plastfolie eller geotextil. Alt 3. Impregnering enligt nedan, med ändring: att den påförs direkt efter gjutning.

Impregnering Impregnering utförs med vattenglas typ Hardex eller likvärdigt, 3-5 dagar efter gjutning.

Trafikering Nygjuten busshållplats skall uppnå minst 50% av sin sluthållfasthet, 20 MPa, innan den får trafikeras.

Jämnhet Betongplattan får inte uppvisa större ojämnheter än 6 mm relativt en 5 m lång rätskiva utlagd i vägens längdriktning. Inget vatten får bli stående på ytan.

⑫ Allmänna råd

Kantstöd skyddas mot betongspill vid gjutning.

Brunnar skall undvikas i betongytan. Om brunn måste finnas skall den placeras invid kantstöd och solfjäderarmeras. Betäckningen skall vara fast (ej teleskopisk).

För att möjliggöra tidigare trafikering kan högre betongkvalitet användas. Detta för att snabbare uppnå tillräcklig hållfasthet, 20 MPa. Sättning av kantstöd enligt principritning DEC.2//7.

F	2011-02-01	Justerat anvisningar			
E	2008-02-01	Jämnhet, tjocklek betongplatta, armering i hörn			AS/KS
D	2007-02-01	Länkplatta längs betongplattan, plastfiberarmering			AS/KS
C	2004-02-01	Betongbeskrivning, bred betongplatta			AS
B	3	2003-02-01	Grundläggning TK-stöd med asfalt		RA
A	00 02 01	ALLMÄNT			JW
Rev	Antal rev	Rev datum	Rev omfattning	Verkens rev datum	Rev godkänd
HANDLAGGARE			KVALITETSRAD		
Å Sandin / J-I Wallin			JW		
RITAD/ÄNDR-FÄ			KONSTR AV		
-4564			DNR		
GÖTEBORG			GÖTEBORG		
1999-03-01			SKALA		
			OBJEKTSNR		
			RITINGSNR		
			363/93-3564		
			REV		
			F		

UPPRÄTTAD FÖR

Göteborgs Stad
Trafikkontoret

STANDARDRITNING
BUSSHÅLLPLATS
PLATSGJUTEN MARKBETONG OCH
KANTSTÖD